



**EU- Produktdatenblatt nach DELEGIERTER VERORDNUNG (EU) Nr. 1060/2010 DER KOMMISSION vom 28. September 2010**

---

Name oder Marke des Herstellers	SMEG S.P.A.
Produktkennzeichnung	FAB30RNE1
Kategorie Kühlgerät	Kühl-Gefrierschrank
Energieeffizienzklasse des Modells	A++
Jährlicher Stromverbrauch, aufgerundet auf die nächst liegende Ganzzahl	212 kWh
Nutzvolumen des Fachs für frische Lebensmittel	229 l
Nutzvolumen des Fachs für tiefgefrorene Lebensmittel	64 l
Anzahl der Sterne des Gefrierfachs	4
Dauer der Konservierung ohne Stromversorgung	15 h
Gefrierkapazität	3 kg/h
Klimaklasse	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Lärmpegel	38 dB(A)
Installation	Freistehendes Gerät

Dienstag, 19. Mai 2015

---

**Smeg S.p.A.**  
Via Leonardo da Vinci, 4  
42016 Guastalla (RE), Italy  
Tel. 0039 05228211  
smeg@smeg.it